

El mayor caudal
del mercado.



Prime LH

Surtidores/Dispensadores de Manguera Baja • Uso Comercial

Los surtidores y dispensadores Prime LH se encuentran disponibles de 50, 75, 90, 140 y 200 lpm, tienen alto desempeño y durabilidad, tecnología avanzada y funcionalidades que hacen la diferencia en cuanto a la administración y control de su abastecimiento.

Los surtidores de 200 lpm o 400 lpm proporcionan rapidez de operación y por eso son especialmente indicados para el abastecimiento de flotas, embarcaciones, aeronaves y el transporte ferroviario.

Certificadas por la UL de Brasil y homologadas por Inmetro, los surtidores Prime se ensamblan con componentes bajo las normas internacionales más exigentes, proporcionando una perfecta operacionalización, manutención de bajo costo y una estructura robusta de alta resistencia, que usted mismo podrá comprobar después de algún tiempo de uso.

Bombas de 50/75/90/140 lpm • Principales Características

Electrónica

- > Computadora de alta tecnología, con CPU e interface integrada
 - > CPU con capacidad para administrar hasta 6 canales de comunicación, tiene una interfaz circular corriente estándar para su automatización y opcional RS-485.
Consultar sobre otras opciones de comunicación para periféricos.
 - > Registro de últimos 54 despachos.
 - > Registro con fecha de los últimos 54 ajustes (calibración electrónica).
 - > Registro de totales electrónicos y totales de turno en valor y litros.
 - > Distintos mensajes indican fallas en la operación del surtidor, a través de la pantalla de
 - > Precio por Litro (PPL).
 - > Indicación de flujo en la pantalla de Litros.
 - > Reloj interno con autonomía de 10 años de duración.
 - > Posee dos totalizadores (encerrantes), uno electrónico y uno electromecánico, para cada boquilla de producto, para conferencia Dual
 - > Display de cristal líquido de 1", que facilita la lectura de los datos.
 - > Teclado de acero inoxidable con 18 teclas y llave doble función, para la programación general de predeterminación. Tiene display alfanumérico para la indicación de la programación y la lectura de fallos informando en la pantalla de PPL.
- ATENCIÓN: las bombas con caudal nominal de 90 lpm y 140 lpm son fabricados solamente SIN predeterminado.

Hidráulica

- > Unidad de bombas modelo ST-UBE, compacta (monoblock), de engranajes, construido con eliminador de aire. Tiene dos filtros con malla de acero inoxidable y 2 cámaras de separación de aires y gases, que proporcionan estabilidad en el bombeo de medición de combustible.
- > Medidor de bloques modelo Gilbarco C+ con calibración electrónica, desplazamiento positivo con 4 pistones y camisas de acero inoxidable, que aumentan la vida útil del bloque.
- > Válvulas solenoides con alto grado de precisión en operaciones predeterminadas.
- > Motor fabricado para operar bajo un régimen continuo (ventilado).
- > Hidráulica optimizada: número reducido de conexiones y cables eléctricos.

Terminación

- > Estructura de paneles de aluminio anodizado, con fuerte resistencia ante condiciones climáticas.
- > Estructura robusta sin puntos de soldadura, que minimizan corrosión, y con esquinas redondeadas, que permiten prolongar la vida útil de la manguera.
- > Pintura electrostática al polvo, elimina el riesgo de fallas al aplicar y ofrecer la más eficiente cobertura de superficie.
- > Guarda boquilla de alta resistencia y soporte para manguera.

Modelos

Caudal Nominal 50 lpm	Modelos	Tipo	N° de Productos	N° de Boquillas	N° dispensados simultáneos	Peso Bruto (kg)	Peso Líquido (kg)
50 lpm	PHX - 1120 - Plus	Simples	1	1	-	194	162
	PHX - 1220 - Plus	Dual picos laterales	1	2	2	210	178
	PHX - 1221 - Plus	Dual picos laterales	1	2	2	210	178
	PHX - 2220 - Plus	Dual	2	2	2	245	213
	PHX - 2421 - Plus	Cuádruple	2	4	2	273	241
	PHX - 2422 - Plus - Cuatro	Cuádruple	2	4	4	273	241

HG = Caudal medio, AV = Alto Caudal | Las dimensiones de las bombas son: 1,57 x 0,82 x 0,50m | Las dimensiones del embalaje son 1,76 x 1,14 x 0,74m | Dimensiones A x L x Ancho, en metros.

Surtidor de 200 lpm • Principales Características

Electrónica

- > Tiene las mismas características que los surtidores de 50 a 140 lpm, no posee preset programable debido al alto flujo del equipo.

Hidráulica

- > Bomba a paletas
- > Medidor con calibración electrónica

- > Pulsador blindado y acoplado al medidor de bloque del Cabezal, lo que asegura la precisión de la medición del combustible.
- > Motor electrónico trifásico a prueba de explosiones, 3cv, 220/380V, 60Hz, con prensa cables.
- > Motor fabricado para operar en un régimen continuo (ventilado).
- > Manguera y pistola de suministro de 1,1 / 2 "de diámetro.

Terminación

- > Tiene las mismas características que los surtidores de 50 a 140 lpm.

Modelo

Caudal Normal	Modelos	Tipo	N° de Productos	N° de Boquillas	Peso Bruto (kg)	Peso Líquido (kg)
200 LPM	PHX-1120-AV-200-Plus	Simples	1	1	184	152

Las dimensiones de los surtidores son: 1,57 x 0,82 x 0,50 | Las dimensiones del embalaje son: 1,76 x 1,14 x 0,74 | Dimensiones A x L x P, en metros.



REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR EN PARAGUAY SERVICIO DE POST-VENTA

Ingavi N° 2719, San Vicente
Asunción - Paraguay
Tel.: (595-21) 307 471
Cel.: (595 976) 114 230
emilio.benitez@arpec.com.py